

Tronçonneuse ou scie à chaîne

DIFFÉRENTS TYPES DE GUIDES

1. Généralités

Le guide, comme son nom l'indique, sert à guider la chaîne dans le bois lors de la coupe.

En règle générale, il est possible de monter trois longueurs de guide sur les tronçonneuses. Toutes ces longueurs sont notées dans la notice d'emploi. Il est donc important de lire cette notice avant toute utilisation.

À chaque type de guide correspond une affectation.

1.1. Guides à pignon de renvoi

1.1.1. Guide tôlé

Le guide tôlé est composé de trois parties de tôles soudées entre elles au laser. Il est léger, peu consommateur de puissance. Il est destiné aux tronçonneuses de petite et moyenne puissances pour les travaux de billonnage, d'ébranchage et de démontage.



1.1.2. Guide Light

Dérivé du guide tôlé standard, le guide Light est le plus léger de sa catégorie avec 38 % de poids en moins en comparaison avec la version standard. Cette légèreté le destine tout particulièrement aux travaux d'élagage. Il est aussi relativement souple, ce qui permet de prolonger sa durée de vie.



1.1.3. Guide plein avec pignon de renvoi interchangeable

Guide composé de deux parties, l'une est taillée dans la masse, l'autre (l'extrémité) est en trois parties. Il est à la fois très résistant lors de l'abattage et offre une très bonne vitesse de chaîne. De ce fait, il est très polyvalent et est destiné aux tronçonneuses professionnelles à usage universel, aussi bien en abattage qu'en ébranchage et billonnage. Il est peu utilisé en démontage car il est plus lourd qu'un guide tôlé.



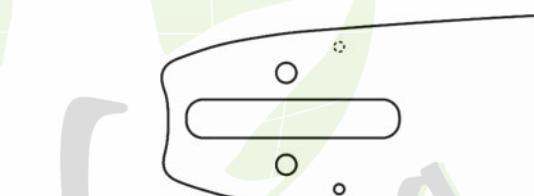
1.1.4. Guide plein à embout stellite

Ce guide est complètement taillé dans la masse et dispose d'un blindage en stellite à son extrémité. Il est très résistant et convient tout particulièrement aux gros travaux d'abattage et aux travaux dans les bois sales. Il est disponible dans de très grandes longueurs.

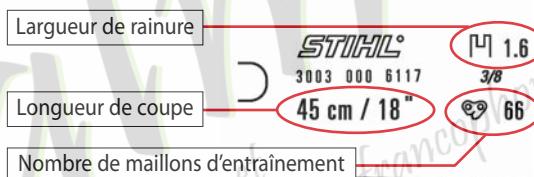


2. Caractéristiques des guides

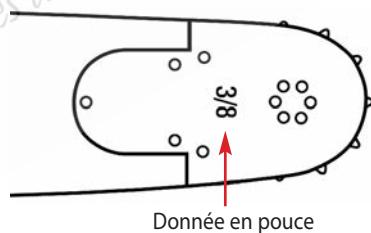
Le raccord (fonction du type de machine).



La largeur de sa rainure correspond à la jauge du maillon d'entraînement.



Le pas de son pignon (uniquement dans le cas de guide à pignon de renvoi).



La longueur de coupe et donc le nombre de maillons d'entraînement de sa chaîne.



3. Vérifications et entretien du guide

Il est conseillé de faire ces opérations lors de chaque entretien du dispositif de coupe.

3.1. Vérification de la planéité

Vérifiez la planéité du guide en le mettant sur une surface plane ou en regardant le guide de face dans le sens de la longueur.

Utiliser un guide tordu ou voilé est dangereux, car les frottements engendrés par le guide sur la chaîne peuvent provoquer sa rupture.



3.2. Nettoyage de la rainure

Nettoyer la rainure du guide à l'aide du gabarit d'affûtage ou d'un tournevis de réglage. Penser à déboucher le trou d'arrivée d'huile de chaîne.



3.3. Ébavurage

Ébavurer à l'aide d'une lime plate la zone du guide en contact avec la chaîne en commençant par la face la plus usée.



3.4. Retournement du guide

Remonter le guide en le retournant, pour en réparer l'usure.



3.5. Vérification du graissage

Une fois la chaîne et le guide en place, il est bon de vérifier si la chaîne est correctement graissée. Pour cela, démarrer la tronçonneuse et accélérer devant un support clair. Des projections d'huile indiquent que le graissage est correct.



Si ce n'est pas le cas, augmenter le débit de la pompe à huile en dévissant la vis de réglage à l'aide d'un petit tournevis. Cette vis se trouve généralement sur le dessous de la tronçonneuse.

