

# Les scies d'élagage

## Principales caractéristiques des scies d'élagage

### Nombre de dents

Suivant les types de travaux à réaliser (taille sur faible diamètre ou démontage) et selon la qualité du bois à couper, le nombre de dents varie.

Pour certaines marques, le nombre de dents est donné pour 3 centimètres de lame. Il existe différents modèles de scie allant de 6,5 à 22 dents pour 3 centimètres de lame.

En règle générale, les scies utilisées pour les bois durs comptent un nombre plus important de dents que celles utilisées pour les bois tendres.

On compte en moyenne 13 dents pour les bois durs et 8 dents pour les bois tendres (pour 3 centimètres de lame).

Pour réaliser des coupes fines sur des végétaux comme le bambou (très fibreux), on peut compter jusqu'à 22 dents (toujours pour 3 centimètres de lame).

### Largeur de denture

La largeur de denture comme le nombre de dents sont fonction du travail à réaliser. En arboriculture ornementale ou fruitière, on rencontre trois largeurs de denture.

« Médium » pour les branches fines (taille de formation), « large » pour les branches de diamètre plus important (taille en règle générale), « extralarge » pour les travaux de démontage ou les grosses branches à éliminer.

Il existe des scies à denture « fine » pour les végétaux de type bambous.

Certaines scies possèdent un crochet extrêmement affûté en début de lame. Ce crochet a pour rôle de couper les branches les plus fines ainsi que les plantes grimpantes comme le lierre par exemple.

D'autres scies possèdent des gouges d'évacuation permettant de libérer les copeaux de bois produits par la coupe. Le « bourrage » est d'autant plus important si l'on utilise une scie à bois dur sur du bois tendre.



Crochet

### Différents types de dentures

La denture traditionnelle est dite « denture isocèle ». Ce type de denture à 2 biseaux n'est pas assez performant pour des coupes soignées et sans déchirure.

## Denture dite « japonaise »

Les lames des scies d'élagage dites « japonaises » sont équipées de denture à 3 biseaux.

Le troisième biseau procure un fort pouvoir tranchant et un meilleur rendement qui améliorent considérablement la qualité des coupes. Ce type de scie ne travaille qu'en « tirant ». Cette particularité augmente l'efficacité du mouvement donné par l'utilisateur en réduisant les efforts.

L'affûtage de ce type de denture reste cependant très difficile à réaliser.

*Pour un meilleur rendement, il est important de bien choisir son type de scie et de l'adapter au travail à réaliser.*

## Forme de la lame

Deux formes de lame existent : droite et courbée.

### Lames courbées

Les lames courbées sont plus adaptées pour les coupes de grosses sections (la courbure facilite le mouvement).

La courbure de la lame est dérivée des modèles de scies à perche. La forme de la lame sur ce type de scie rend le travail en extension plus aisé.

### Lames droites

Les lames droites sont présentes sur les scies pliables. Ce type de lame est très utilisé en taille de formation. Il oblige l'opérateur à travailler un peu plus en force.

Les lames droites des scies « grand modèle » permettent de réduire l'épaisseur de la charnière en démontage.



Trois formes de lames de scies.

Certaines lames de scies sont plus fines sur le dos de la lame que sur le côté tranchant. Cette caractéristique limite les frottements trop importants de l'ensemble de la lame sur le bois lors de la coupe.

**Attention :** *on trouve des scies ayant des dents sur le dos de la lame. Cette particularité évite à l'utilisateur de tourner son bras (ou sa scie) lorsqu'il doit couper le dessous d'une branche (coupe antidéchirement). Cette option peut s'avérer intéressante pour le travail au sol mais reste très dangereuse dans l'arbre. Le risque de toucher sa corde lors de l'extraction du fourreau de la scie est de fait deux fois plus important.*

## Matériaux utilisés pour les lames de scies

La majorité des lames de scies sont en acier inoxydable et en acier haut carbone. Certaines lames sont traitées par chromage dur. Ce traitement augmente la dureté de la lame (évitant une usure prématurée des dents). Le chrome rend l'acier plus résistant à la corrosion.

## Longueur de la lame

Le choix de la longueur de la lame varie selon le travail à réaliser. Pour les travaux de taille de formation, utiliser des lames courtes allant de 18 à 24 centimètres.

Pour les tailles d'entretien, utiliser des lames allant de 21 à 27 centimètres. Pour les travaux de démontage, les scies ayant des lames de 27 à 42 centimètres sont couramment employées.



## Manche de la scie

Le manche de la scie d'élagage est généralement recourbé (forme dite en « revolver »). Cette forme procure un excellent maintien donc un meilleur rendement de l'outil. Il existe des manches de scie à position variable. L'élagueur adapte ainsi l'inclinaison de la poignée selon sa convenance.



Les manches sont en général recouverts d'une matière plastique caoutchoutée ou de rainurages permettant une bonne prise en main et une meilleure adhésion.

Certains manches sont en bois et sont moins bien adaptés à ces exigences de travail (durs et glissants).

## Poids d'une scie d'élagage

Le poids des scies varie selon les matériaux utilisés pour leur confection et leur longueur.

Les scies manuelles les plus légères ont un poids d'environ 170 grammes. Les plus « lourdes » atteignent environ 550 grammes. Comparée aux tronçonneuses, cette légèreté procure sans contexte un confort de travail à l'utilisateur.